

FICHE DE POSTE

Service : Atelier

I – LA DESCRIPTION DU POSTE

1 – Intitulé du poste :

Agent de fabrication et Opérateur de cintrage

2 – Le positionnement du poste dans l'organisation :

Sous l'autorité de Mr BONNET Thibault, Directeur Technique Production

II – MISSIONS ET ATTRIBUTIONS

1 – Tâches prioritaires

- Assembler, monter et fixer des pièces ou des produits
- Utiliser et alimenter une ou des machines simples
- utiliser les machines de Cintrage
- Réaliser, assembler, emballer les commandes clients
- Détecter les éventuels défauts des produits
- Gérer l'approvisionnement de la ligne de production (déstockage – picking et stockage – rangement des réceptions produits)
- Veiller au bon fonctionnement et à l'entretien de son espace de travail

III – CONDITIONS D'EXERCICE

1 – Conditions de travail :

- Travail en équipe à horaires réguliers définis par le contrat de travail
- Travail en intérieur (ateliers), position debout

2 – Compétences et aptitudes requises :

- Organisation et rigueur dans l'exécution des tâches confiées (fabrications sur mesures)
- Dynamisme, réactivité et prise d'initiatives
- Ecoute et respect des différents interlocuteurs
- Compétence ou capacité à utiliser des machines
- La capacité à lire des plans techniques serait un plus
- La capacité à conduire un chariot élévateur serait un plus (le CACES serait un plus)